

Technische Daten



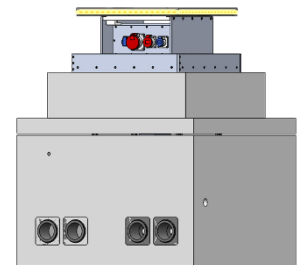
Einführung

Die POP-UP PIT Systeme von Resom Technology sind komplettfertige Einheiten, bieten innovative und leicht händelbare Technik im Bereich der Energieversorgung in Gebäuden und auf Freiflächen.

Die neuartige versenkbare RET-EL Unterflursysteme ermöglichen die Versorgung der Endverbraucher mit verschiedenen Medien wie Strom, Wasser, Flüssigkeit, Daten, Druckluft, Frischluft und anderen.

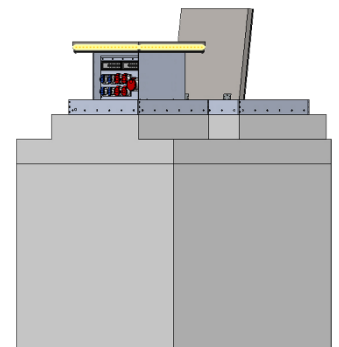
Unser patentiertes System hält den unterirdischen elektrischen Betriebsraum über lange Zeit den Einflüssen von Nässe und Feuchtigkeit im Boden stand und ist gegen das Eindringen von Tag- und Druckwasser gewappnet.

Die senkrecht versenkbare, befahrbare Mediensäule wird unterhalb der Oberfläche in einen Schacht bodenbündig eingebaut und stellt im geschlossenen Zustand kein Hindernis für alle Verkehrsteilnehmer dar.



Vorteile

- hohe und zuverlässige Einsatzbereitschaft bei allen Wetterbedingungen
- moderne bedienungsfreundliche Technik
- hohe Sicherheitsniveau
- geschützt gegen Oberflächenwasser evtl. Feuchtigkeit und Druckwasser
- elegantes Design mit hohem Bestückungsflexibilität
- lange Lebens- und Nutzungsdauer
- minimale Montage-, Reparatur- und Instandhaltungskosten

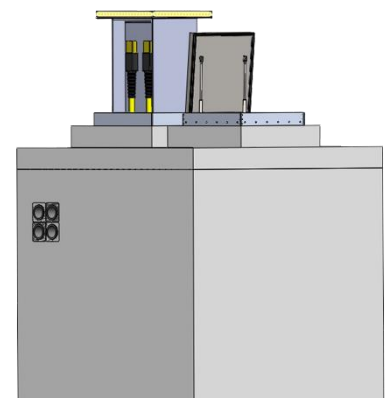


Funktionsbeschreibung

Durch Betätigen des Knopfs ON an der Fernbedienung oder am Deckel, setzt sich die Ausfahreinheit automatisch in die Bewegung nach oben. Der Spindel wird durch den Elektromotor mit Getriebe gedreht und gewährleistet ein sicheres, kraftvolles und kontinuierliches Ausfahren der Bedienelemente.

Nach dem Ausfahren verriegelt sich die Hebe mechanik gegen Selbsthemmung automatisch. Die Medien sind zugänglich. Die erforderlichen Medienverbindungen können nun hergestellt werden.

Nach der Verwendung betätigt man den Knopf OFF an der Fernbedienung oder am Deckel. Die Senkbewegung wird automatisch erst bis zur Sicherheitsposition und dann bis zum unteren Endposition ausgeführt.



Technische Daten

RET-EL Hauptkomponenten

Installationsrahmen

Installationsrahmen aus feuerverzinkten Stahl für eine bauseitige Einbau beim Schachtbetonieren vor Ort

Grundgestell

Systemgebundener Einsatz aus eloxierten Aluminium, bestehend aus Deckelrahmen mit Wasserrinne für Entwässerung Oberflächenwasser und Schmutz vom Betonschacht, Basistraverse zur Aufnahme von Hebemechanik

Merkmale:

Schützt den Schacht gegen Eindringen des Wassers und Schmutzes

Hebemechanik

Hebemechanik mit Spindel, Elektromotor und Getriebe, Traverse, Endschaltern und Steuerung. Bedienung erfolgt durch Fernbedienung oder direkt über Knopf am Deckel

Merkmale:

*stabiles, kraftvolles und gleichmäßiges Heben und Senken
automatische Eigensicherung in jeder ausgefahrenen Position,*

Ausfahrbare Geräten-Kabine

Eine isolierte, von allen Seiten geschlossene, modular aufgebaute Kabine aus eloxierten Alu mit Dichtflansch mit Dichtung, Führungsrahmen, Führungskorb mit Gleitleisten und Deckel.

Die ausfahrbare bzw. versenkbare Kabine wird senkrecht aus dem Schacht auf die Oberfläche befördert.

Bestückung erfolgt nach Kundenwunsch.

Merkmale:

*Hohe Bestückungsflexibilität, Schützt den Schacht gegen Unwetter,
ergonomischer und verletzungsfreien Zugang zu den Anschlussstellen*

Deckel

Deckel aus feuerverzinkten Stahl, Belastungsklasse gem. DIN EN 124 F900. Rutschfester Oberfläche aus Alublech, Rutschfestigkeitsklasse 12

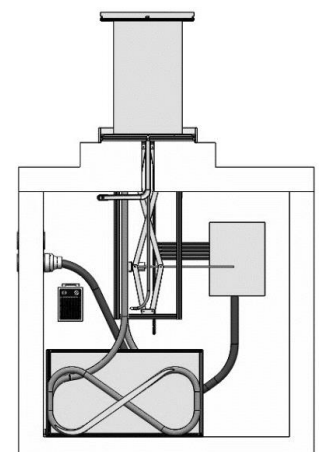
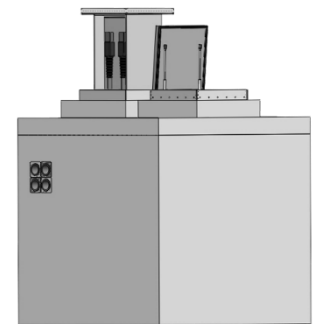
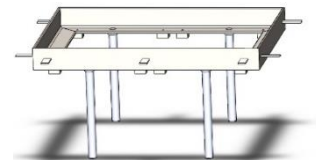
Revisionsdeckel

für einen schnellen Service und eine unkomplizierte Wartung vorgesehen Gasdruckfedern V2A unterstützen Öffnen und Schließen, gegen Selbstauslösung durch ein Schloss abgesichert.

Aus feuerverzinktem Stahl, Belastungsklasse nach DIN EN 124 F900 Rutschfester Oberfläche aus Alublech, Rutschfestigkeitsklasse 12

Schachtinfrastruktur

beinhaltet Einstiegsleiter mit Einstiegshilfe zur Montage im Schacht, Anschlusskasten für 50Hz, 400Hz und Daten, NH-Vorsicherung, Licht und Steckdose für Revisionszwecke



Technische Daten

Merkmale:

Die interne Unterflur-Installation ist langfristig bediener- und wartungsfreundlich ausgebildet

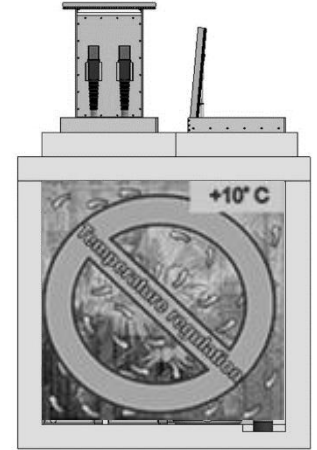
Klimatisierungssystem Standard

Sorgt für bessere Raumtemperierung und guten Niederschlagswasser Management, die für ein notwendigen Schutz elektrischen Betriebsraums und längere Nutzungsdauer allen Konstruktionskomponenten dient. Besteht aus Oberflächenentwässerung, Schachtentwässerung, frostgeschützte Entwässerungsleitungen, Heizung, Tauchpumpe

Diese verhindern Wasser, Frost und Eisbildung, Einfrieren von Deckel zum Deckellager, Rost und Schimmelbildung im Schachtinneren

Schacht

Zum Einbau dient ein Betonschacht, der nach Herstellerangaben bauseits erstellt werden soll



Optionen

LED-WARNLICHTKETTE rund um den Deckel für eine deutlichere Markierung des Gerätes im Einsatz
gute Sichtbarkeit, Schadensrisikominimierung, Fehlermeldung

KLIMATISIERUNG PLUS SYSTEM

Unser **patentiertes System RET-EL KLIMA PLUS** mit innovativen autonomen Entwässerung- und Klimatisierungssystem hält den unterirdischen elektrischen Betriebsraum über lange Zeit den Einflüssen von Nässe und Feuchtigkeit im Boden Stand, ist gegen das Eindringen von Tag- und Druckwasser gewappnet und somit ermöglicht Einsatz zum Beispiel Frequenzumformer 400Hz, im Boden versenkt.

Kondenswasser und Feuchtigkeitsbekämpfung durch Mikroklimatisierungssystem mit Entwässerungssystem, Heizlüfter, Luftentfeuchter Tauchpumpe uvm., autonome Schachtentleerung erfolgt auf die Oberfläche, Anschluss an die Kanalisation ist nicht notwendig.
LCD Außendisplay der Systemsteuerung

Überwachung- und Regelungssystem

POP-UP PITs sind mit integrierten Modul für Systemsteuerung ausgestattet

FERNÜBERWACHUNG

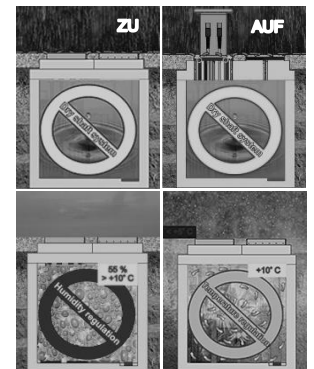
Das Steuerungsmodul hat ein Netzwerkanschluss und kann über LAN oder GPRS an ein Netzwerk bzw. Zentrale angeschlossen werden.

Kabel Auszugs Hilfe (KAH)

Die elektrische Kabel Auszug Hilfe dient zu Unterstützung des Bodenpersonal bei Aus- und Einzug der 400Hz Kabel in Schacht. Die Bedienung erfolgt über die Knöpfe am 400Hz Stecker.

EX Ausführung

Die RET-EL POP-UP PITs können in einer EX-Geschützten Ausführung geliefert werden.



Technische Daten

Empfehlungen

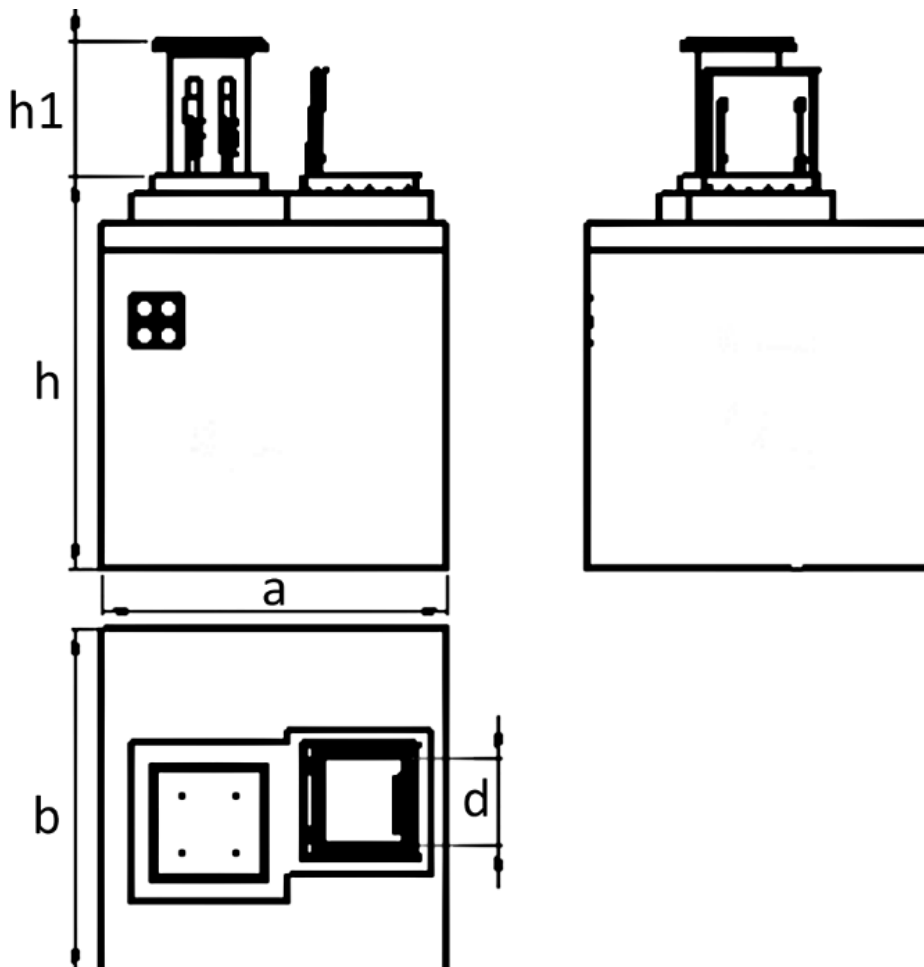
Wasser-, staub- und gasdichte Kabeldurchführungen
für Kabel und Kabelrohre bis zu $\varnothing 150$ mm isolieren den Schacht gegen das Eindringen von Feuchtigkeit aus dem Erdreich.



Technische Daten

Model	RET-EL POP-UP PIT 600 F	RET-EL POP-UP PIT 800 F	RET-EL POP-UP PIT 800-400Hz
Schacht (AxBxH Lichtmaß) mm	ab 1300x1300x1400	ab 1800x1800x2000	ab 2400x2400x2720
Revisionsöffnung (d Lichtmaß) mm	612x612	612x612	612x612
Gewicht Schacht ca.	ab 2400 kg	ab 4500 kg	ab 15400 kg
Ausfahrhöhe h1 mm	250 bis 980	400 bis 980	400 bis 980
Schutzgrad min.	IP 44	IP 44	IP 44

Abmessungen



Änderungen vorbehalten

Resom Technology GmbH
Am Krebsgraben 15
D- 78048 Villingen-Schwenningen
Tel.: +497721/ 4040703
Fax: +497721/ 4040706
E-Mail: info@resom-tech.de
www.resom-tech.de